

Kommissionierung / Fahrerlose Transportsysteme (FTS)

## **Verdoppelte Produktivität mit „Pick-n-Go“**

- Fahrzeuge begleiten Kommissionierer automatisch bei der Arbeit
- Zeitraubende, konzentrationsstörende Fahrzeugbedienung entfällt
- Kombination mit von Work-by-Voice-Produkten von Vocollect steigert Effekte

**Göteborg, 27. Mai 2008. Danaher Motion, Spezialist für Antriebs- und Steuerungstechnik, bietet ab sofort eine Lösung an, die nachweislich zu einer Verdoppelung der Kommissionierleistung führen kann. Das praxiserprobte so genannte "Pick-n-Go"-System der Unternehmensgruppe sorgt dafür, dass Kommissionierer im Lager bei jedem Schritt von einem automatisch gesteuerten Gabelstapler begleitet werden. Die zeitraubende Bedienung des Fahrzeugs entfällt, die Palette ist immer in unmittelbarer Nähe und kann schnell beladen werden. Weitere Vorteile von Pick-n-Go sind geringere Fehlerraten und ein geringeres Unfall- und Verletzungsrisiko. Eine Kombination mit den Work-by-Voice-Produkten von Vocollect ist leicht möglich und verstärkt die positiven Effekte.**

Die Pick-n-Go-Lösung von Danaher Motion steigert die Produktivität, indem sie alle Aufgaben, die nicht unmittelbar mit dem Zusammenstellen der Waren zu tun haben, automatisch regelt. Unter anderem wird die Höhe der Gabel je nach Beladungszustand so eingestellt, dass immer eine optimale Beladungshöhe gegeben ist. Ist eine Palette voll oder ein Auftrag auf einer Palette fertig zusammengestellt, fährt das begleitende Fahrzeug automatisch zu seinem Bestimmungsort. Bereits vorher wurde ein neues Fahrzeug mit einer leeren Palette zum Kommissionierer beordert, sodass er die Arbeit sofort nach Abfahrt des alten Fahrzeugs fortsetzen kann.

Durch den automatisierten, unterbrechungsfreien Ablauf steigt außer Produktivität auch die Arbeitsgenauigkeit. Da Mitarbeiter weder ihre Arbeit unterbrechen noch Gedanken daran verschwenden müssen, ob eine neue Palette notwendig ist oder wie sie das Fahrzeug durch das Lager bewegen, können sie sich besser auf ihre eigentlichen Aufgaben konzentrieren. Der gleichzeitige Einsatz von Vocollect Voice, bei der Mitarbeiter per Sprachdialog durch ihre Aufgaben geführt werden, führt zu einer weiteren Steigerung der Effizienz und der Fehlerfreiheitsrate. Darüber hinaus sinkt mit Pick-n-Go auch das Unfall- und Verletzungsrisiko, da ein automatisch gesteuertes Fahrzeug heute sehr viel sicherer fährt als ein vom Menschen gesteuertes. Die jeweils optimal eingestellte Beladungshöhe beugt außerdem Rückenproblemen der Mitarbeiter vor.

Pick-n-Go ist zukunftssicher ausgelegt und kann sowohl im Außenbereich als auch im Tiefkühlager eingesetzt werden. Kernstück der neuen Lösung ist die tausendfach erprobte und hochflexible Technologie der Danaher Motion-Unternehmensgruppe zur Steuerung fahrerloser Fahrzeuge. Die Einführung der neuen Methode kann bei laufendem Betrieb und mit den bereits vorhandenen Transportfahrzeugen – unabhängig von Marke und Modell – erfolgen. Eine kundenindividuelle Anpassung ist einfach. Die Pick-n-Go-Systemlösung muss lediglich in das bestehende Lagerverwaltungssystem (LVS), die Pick-n-Go-Fahrzeuflösung in die Fahrzeuge integriert werden. Alle mit dem neuen System ausgerüsteten Fahrzeuge können bei eventuellen Störungen weiterhin manuell bedient werden.

Pressekontakt:  
christian.stockfleth@danahermotion.com  
Tel. 0203 - 9979 194  
Danaher Motion GmbH  
Wacholder Str. 40-42  
40489 Düsseldorf